



MAHORA  
— CONCEPT —

# NUANCIER

**Attention : les coloris peuvent varier selon les réglages et la luminosité de votre écran.  
Un doute ? Une question ? Contactez-nous au 01 87 124 124**

## ME - Melaminico / Melamine / Mèlaminé



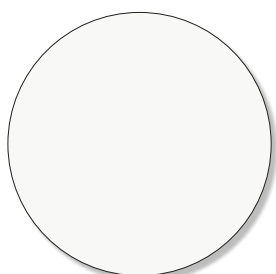
71 | rovere natural  
natural oak  
chêne naturel



75 | noce natural  
natural walnut  
noyer naturelle



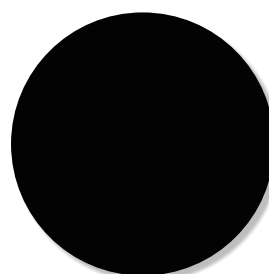
77 | noce dark  
dark walnut  
noyer foncé



20 | bianco  
white  
blanc



01 | grigio chiaro  
light grey  
gris clair



04 | nero  
black  
noir

sp: **8 - 18 - 28 - \*40 mm** (\*solo bianco,nero)  
L. max: **3650 mm**

th: **8 - 18 - 28 - \*40 mm** (\*only black, white)  
L. max: **3650 mm**

ép: **8 - 18 - 28 - \*40 mm** (\*seul noir, blanc)  
L. max: **3650 mm**

**Descrizione:** realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con carta impregnata di resine melaminiche con finitura specifica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

**Abrasion:** UNI 9115 tinte unite: livello prova 5; legni: livello prova 3

**Resistenza al graffio:** UNI 9428 bianco e nero: livello di prova 4; grigio e legni: livello prova 3

**Solidità alla luce:** UNI 15187 livello di prova 4

**Emissione di formaldeide:** pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

**Resistenza al fuoco:** UNI 9177 classe 2

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detergenti neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

**Evitare:** acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

**Description:** made with wooden fiber panels made up of particles of different size, pressed with resins and impregnated paper coated with melamine resins with specific finish. The perimetrical edges are in 1.0 ABS thickness to match the panel.

**Abrasion:** UNI 9115 solid color: test level 5; wood: test level 3

**Scratch resistance:** UNI 9428 white and black: test level 4; grey and wood: test level 3

**Lightfastness:** UNI 15187 test level 4

**Formaldehyde emission:** panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

**Fire resistance:** UNI 9177 test level 2

**Maintenance:** wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

**Avoid:** acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

**Description:** réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées avec une finition spécifique. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

**Abrasion:** UNI 9115 pour teinte unie: test niveau 5 pour bois: test niveau 3

**Résistance aux rayures:** UNI 9428 pour noir et blanc: test niveau 4; pour gris et bois: test niveau 3

**Résistance à la lumière:** UNI 15187 test niveau 4

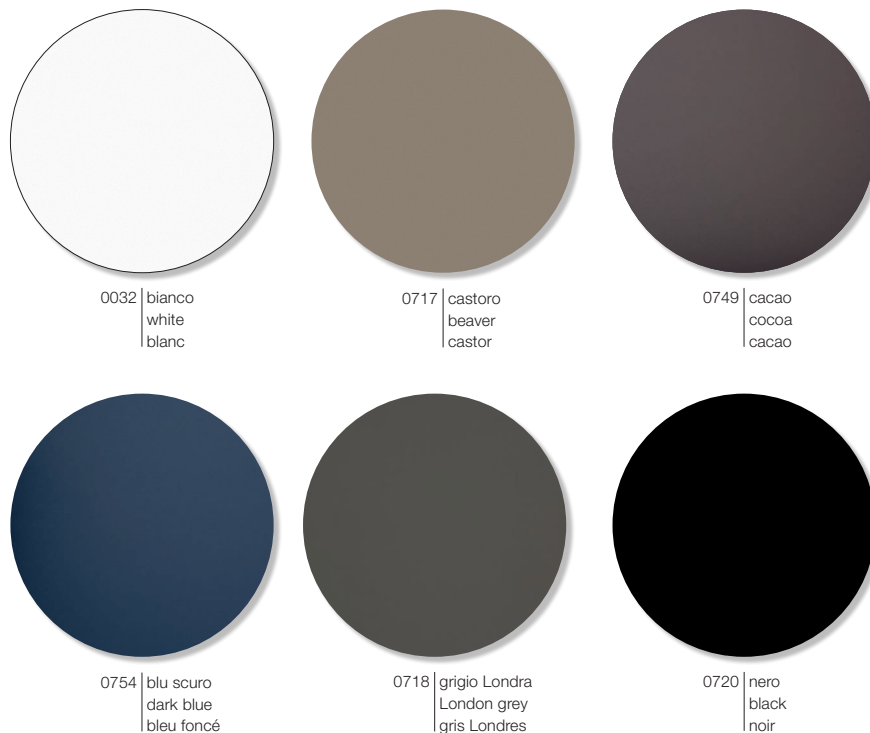
**Emission de formaldéhyde:** panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

**Résistance au feu:** UNI 9177 classe 2

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

**À éviter:** acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

## FX - Fenix NTM®/ Fenix NTM®/ Fenix NTM®



sp: 18 - 27 mm L. max: 3650 mm	th: 18 - 27 mm L. max: 3650 mm	ép: 18 - 27 mm L. max: 3650 mm
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



**Descrizione:** realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con lastre di FENIX NTM, dello spessore di 0.9 mm. Il FENIX NTM è ottenuto tramite l'ausilio di nanotecnologie e si distingue per particolari caratteristiche quali: alta resistenza al graffio e al calore, anti impronta, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

**Usura superficiale:** EN 438-2:2016 par. 12 giri 200  
**Resistenza al graffio:** EN 438-2:2016 par. 30 valutazione visiva classe 5  
**Solidità alla luce:** UNI 15187 livello di prova 4  
**Emissione di formaldeide:** pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

**Resistenza al fuoco:** UNI 9177 classe 2  
**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con acqua tiepida o con un detergente delicato.  
**Evitare:** sostanze abrasive, acidi, prodotti alcalini, sbiancanti o ad elevato contenuto di cloro, perossido di idrogeno in concentrazione inferiore al 3% deve essere accuratamente risciacquato, prodotti per la lucidatura dei mobili e/o a base di cera.

**Description:** made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with FENIX NTM sheets with a thickness of 0.9 mm. FENIX NTM is realized through the use of nanotechnology and it is characterized by: high resistance to scratches, to heat and anti-fingerprint, soft touchness, low light reflectivity, thermal healing of superficial microscratches, enhanced anti-bacterial properties. The perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness the same color as the panel.

**Superficial wear:** EN 438-2:2016 par. 12 rounds 200  
**Scratch resistance:** EN 438-2:2016 par. 30 visual evaluation test level 5  
**Lightfastness:** UNI 15187 test level 4  
**Formaldehyde emission:** panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

**Fire resistance:** UNI 9177 test level 2  
**Maintenance:** wipe gently with a non-abrasive damp cloth with warm water or a mild detergent.  
**Avoid:** abrasive substances, strongly acidic or alkaline products, hydrogen peroxide at concentrations lower than 3% should be carefully rinsed of, furniture polishes or wax-based cleaners in general.

**Description:** réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement plaqué de feuilles de FENIX NTM de 0,9 mm d'épaisseur. Le FENIX NTM s'obtient au moyen des nanotechnologies, et il se distingue grâce à ses caractéristiques particulières, telles que : résistance élevée aux rayures et à la chaleur, anti-traces, doux au toucher, faibles reflets lumineux, réparabilité thermique des micro rayures, forte réduction de la teneur bactérienne. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

**Usure de surface:** EN 438-2:2016 par. 12 tours 200  
**Résistance aux rayures:** EN 438-2:2016 par. 30 évaluation visuelle classe 5  
**Résistance à la lumière:** UNI 15187 test niveau 4  
**Emission de formaldéhyde:** panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

**Résistance au feu:** UNI 9177 classe 2  
**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et de l'eau tiède, ou avec un détergent délicat.  
**À éviter:** substances abrasives, acides, produits alcalins, produits blanchissants ou à teneur élevée en chlore, peroxyde d'hydrogène d'une concentration inférieure à 3% doit être soigneusement rincé, produits pour nettoyer les meubles et/ou à base de cire.

## IM - Impiallacciato legno / Wood veneer / Plaqué bois

CAT.  
IM 1



44 | noce Canaletto  
walnut Canaletto  
noyer Canaletto



50 | rovere termotrattato  
thermotreated oak  
chêne traité thermiquement

CAT.  
IM 2



48 | ebano Makassar lucido 100 gloss  
ebony Makassar 100 gloss polish  
ébène Makassar 100 brillant

sp: 19 - 29 mm  
L. max: 2750 mm

th: 19 - 29 mm  
L. max: 2750 mm

ép: 19 - 29 mm  
L. max: 2750 mm

**Descrizione:** realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con tranciato precomposto di legno dello spessore di 0,6 mm. I bordi perimetrali sono in precomposto di legno dello spessore di 1,0 mm in tinta con il pannello. Nella versione opaca (IM1) viene applicato un fondo acrilico levigato e spazzolato con finitura poro semiaperto e verniciato a solvente con finitura a base poliuretanica trasparente opaca 5 gloss antigraffio. Nella versione lucida (IM2) viene applicato un fondo in poliester levigato e verniciato a solvente con finitura a base poliuretanica trasparente lucida 100 gloss.

Il legno impiallacciato può subire nel tempo variazioni di colore dovute alla luce e all'invecchiamento del legno stesso. Non è possibile garantire, in caso di completamento, uniformità di venatura e colore.

**Abrasion:** UNI EN 14354: 2005 giri > 7.100

**Emissione di formaldeide:** pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

**Resistenza al fuoco:** UNI 9177 classe 2

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

**Evitare:** acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere

**Description:** made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with precomposed sliced wood with a thickness of 0.6 mm. The perimetrical edges are in 1.0 mm precomposed wood thickness the same color as the panel. In the opaque version (IM1) it is applied a polished and brushed acrylic primer with a semi-open pore finish and a solvent varnish finish with a transparent anti-scratch 5 gloss polyurethane base finish. In the glossy version (IM2) it is applied a smooth, solvent-coated polyester primer with a 100 gloss transparent gloss polyurethane finish.

Veneered wood can undergo color variations due to light and aging of the wood itself over time. In the case of further additional order, it is not possible to guarantee uniform grain and color.

**Abrasion:** UNI EN 14354: 2005 rounds > 7.100

**Formaldehyde emission:** panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

**Fire resistance:** UNI 9177 test level 2

**Maintenance:** wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

**Avoid:** acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

**Description:** réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement en placage en bois tranché préfabriqué de 0,6 mm d'épaisseur. Les bords du pourtour sont en bois préfabriqué de 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau. Pour la version mate (IM1), on applique: un fond à l'acrylique, poncé et brossé, une finition à pores semi-ouverts, un vernis à solvant avec finition à base polyuréthanique transparente mate 5 gloss, anti-rayures. Pour la version brillante (IM2), on applique: un fond en polyester, poncé, verni avec une peinture à solvant avec finition à base polyuréthanique transparente brillante 100 gloss.

Les couleurs du bois plaqué peuvent varier dans le temps à cause de la lumière du soleil et du bois qui vieillit. Au terme du processus, l'uniformité des veinures et des couleurs ne peut être garantie.

**Abrasion:** UNI EN 14354: 2005 tours > 7.100

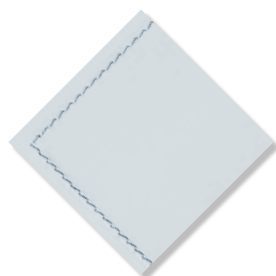
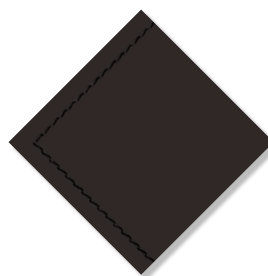
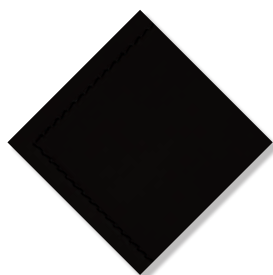
**Émission de formaldéhyde:** panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

**Résistance au feu:** UNI 9177 classe 2

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

**À éviter:** acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

## PC - Cuoietto rigenerato / Regenerated leather / Cuir reconstitué

90 | bianco  
white  
blanc98 | cuoio  
cuoio  
cuir96 | testa di moro  
dark brown  
brun foncé99 | basalto  
basalt  
basalte92 | nero  
black  
noir

**Descrizione:** cuoio rigenerato dello spessore di 1.4 mm. Il cuoio naturale viene ricavato tramite un processo di riutilizzo pre-consumer che non incide sulle risorse primarie.

Nasce dalla macinazione di scarti della pelle che, uniti a dei leganti, grazie ad un sofisticato ciclo di produzione simile alla produzione della carta, porta ad ottenere una sfoglia.

**Composizione:** 65% fibre di vero cuoio, 18% lattice, 10% acqua, 5% grasso, 2% agenti coloranti e sale.

**Resistenza al graffio:** UNI 9428 livello di prova 2

**Solidità alla luce:** EN ISO 105-B02/01 livello di prova 6

**Resistenza al fuoco:** CAL TB 117 E part. 1 classe 1

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido con latte detergente neutro e/o acqua ed asciugare con cura. In caso di macchia non strofinare, ma tamponare delicatamente.

**Evitare:** luce diretta del sole, esposizione a fonti di calore, acetone, diluente, creme abrasive o detersivi in polvere.

**Description:** regenerated leather 1.4 mm thick. Natural leather is obtained through a pre-consumer re-use process that does not affect primary resources. It comes from the grinding of leather scraps that, combined with binders, thanks to a sophisticated production cycle similar to the production of paper, leads to get a sheet of pastry.

**Composition:** 65% real leather fibres 18% latex, 10% water, 5% fat, 2% coloring agents and salt.

**Scratch resistance:** UNI 9428 test level 2

**Lightfastness:** EN ISO 105-B02/01 test level 6

**Fire resistance:** CAL TB 117 E part 1 class 1

**Maintenance:** wipe gently with a damp cloth with mild detergent milk and / or water and dry thoroughly. In case of stain do not rub but dab the stain gently.

**Avoid:** placing leather in direct sun, keep the leather away from direct heat, acetone, paint thinner, acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

**Description:** cuir reconstitué de 1,4 mm d'épaisseur. Le cuir naturel est généré par un procédé de recyclage pré-consommation qui n'a aucune conséquence sur les ressources primaires. Le broyage des chutes de cuir, mélangées à des liants, grâce à un cycle de production sophistiqué semblable à la production de papier, permet d'obtenir une feuille de cuir.

**Composition:** 65% de fibres de vrai cuir, 18% de latex, 10% d'eau, 5% de graisse, 2% de colorants et du sel.

**Résistance aux rayures:** UNI 9428 test niveau 2

**Résistance à la lumière:** EN ISO 105-B02/01 test niveau 6

**Résistance au feu:** CAL TB 117 E part. 1 classe 1

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide et du lait démaquillant neutre et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement. En cas de taches, ne pas frotter, mais tamponner délicatement.

**À éviter:** lumière directe du soleil, exposition à des sources de chaleur, acétones, diluants, crèmes abrasives ou détergents en poudre.

## PF - Pelle fiore / Leather grain / Cuir fleur



5426 | castoro  
beaver  
castor



5080 | cuoio  
cuoio  
cuir



5210 | rosso rubino  
ruby red  
rouge rubis



5160 | verde bosco  
forest green  
vert forêt



5270 | testa di moro  
dark brown  
brun foncé



5431 | blu scuro  
dark blue  
bleu foncé



5300 | nero  
black  
noir

**Descrizione:** pelle fiore dello spessore di 1,2 mm. Il vero cuoio bovino naturale viene ricavato mediante un processo di concia. La superficie viene poi verniciata per ottenere le varie colorazioni.

**Composizione:** 100% vera pelle bovina di origine europea

**Resistenza alla lacerazione:** UNI EN ISO 3377/1

livello di prova  $\geq 20$  N

**Solidità alla luce:** EN ISO 105 - B02/01 livello di prova 6

**Resistenza al fuoco:** CAL TB 117 E part. 1 classe 1

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido con latte detergente neutro e/o acqua ed asciugare con cura. In caso di macchia non strofinare, ma tamponare delicatamente.

**Evitare:** luce diretta del sole, esposizione a fonti di calore, acetone, diluente, creme abrasive o detersivi in polvere e lo strofinamento durante la pulizia.

**Description:** leather grain 1.2 mm thick. Genuine natural cowhide is made from a tanning process. The surface is then painted to obtain the various colors.

**Composition:** 100% real european leather

**Tear resistance:** UNI EN ISO 3377/1 test level 20 N

**Lightfastness:** EN ISO 105-B02/01 test level 6

**Fire resistance:** CAL TB 117 E part 1 class 1

**Maintenance:** wipe gently with a damp cloth with mild detergent milk and / or water and dry thoroughly. In case of stain do not rub but dab the stain gently.

**Avoid:** placing leather in direct sun, keep the leather away from direct heat, acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents, rubbing during cleaning.

**Description:** cuir fleur de 1,2 mm d'épaisseur. Le vrai cuir naturel d'origine bovine est généré par un procédé de tannage. Ensuite, la surface est vernie afin d'obtenir les différentes tonalités.

**Composition:** 100% vrai cuir bovin d'origine européenne

**Résistance aux déchirures:** UNI EN ISO 3377/1

niveau d'essai  $\geq 20$  N

**Résistance à la lumière:** EN ISO 105 - B02/01 test niveau 6

**Résistance au feu:** CAL TB 117 E part. 1 classe 1

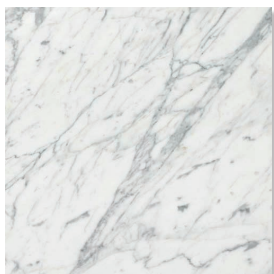
**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide et du lait démaquillant neutre et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement. En cas de taches, ne pas frotter, mais tamponner délicatement.

**À éviter:** lumière directe du soleil, exposition à des sources de chaleur, acétones, diluants, crèmes abrasives ou détergents en poudre, et frotter pour nettoyer.

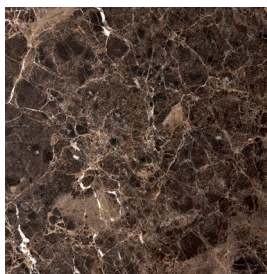


## MR - Marmo / Marble / Marbre

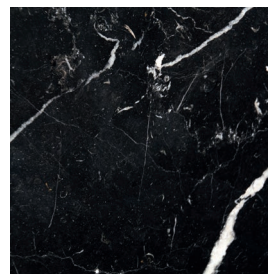
CAT.  
MR 1



M01L | bianco Carrara  
white Carrara  
blanc Carrara

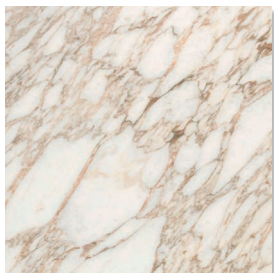


M05L | Emperador dark  
Emperador dark  
Emperador dark



M07L | nero Marquina  
black Marquina  
noir Marquina

CAT.  
MR 2



M09L | Calacatta  
Calacatta  
Calacatta

sp: 20 mm  
L. max: 2500 mm

th: 20 mm  
L. max: 2500 mm

ép: 20 mm  
L. max: 2500 mm

**Descrizione:** realizzato in lastre di marmo naturale con finitura lucida e trattamento antimacchia idrorepellente. Prof utilizza marmi naturali, lavorati secondo un metodo artigianale con tecnologie di ultima generazione e lucidati con cere naturali volte a rispettare la natura stessa del materiale. I difetti visibili sono da considerarsi esclusività del materiale stesso.

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno morbido con acqua tiepida e / o detersivi neutri ed asciugare con cura.

**Evitare:** sostanze acide tipo aceto, limone, the, caffè, ecc. che possono corrodere la superficie del marmo e penetrare nei pori del materiale formando macchie opache. Nessun prodotto è in grado di evitare che questo avvenga. E' bene evitare inoltre: detersivi abrasivi, gli anticalcare, la candeggina, liquidi acidi ed essendo un materiale poroso non impermeabile non presenta una particolare resistenza alle macchie.

**Description:** made with natural-marble slabs with glossy finish and water repellent stain treatment. Prof uses natural marbles, processed according to a traditional method using the latest technology and polished with natural waxes to respect the nature of the material. Visible defects are to be considered exclusivity of the material itself.

**Maintenance:** wipe gently with a damp cloth with warm water and / or neutral detergents and dry carefully.

**Avoid:** acidic substances such as vinegar, lemon, tea, coffee, etc. which can corrode the surface of the marble and penetrate into the pores of the material creating opaque spots. No product is able to prevent this from happening. Also, it is good to avoid abrasive detergents, anti-limestone, bleach, acidic liquids and being a porous-no waterproof material it doesn't show a particular stain resistance.

**Description:** réalisé en plaques de marbre naturel, finition brillante, traitements antitaches et hydrofuge. L'entreprise Prof utilise du marbre naturel, travaillé selon une méthode artisanale et des technologies de dernière génération, poli avec des cires naturelles qui respectent l'essence du matériau. Les défauts visibles doivent être considérés comme une exclusivité du matériau.

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon doux imbibé d'eau tiède et/ou de détergents neutres, puis sécher soigneusement.

**À éviter:** substances acides comme le vinaigre, le citron, le thé, le café, etc. qui risquent de corrodé la surface du marbre, et de pénétrer dans ses pores en formant des taches opaques. Il n'existe aucun produit capable d'éviter cela. Il faut donc éviter aussi les détergents abrasifs, les produits anticalcaire, l'eau de Javel, les liquides acides ; vu que le matériau est poreux et non étanche, sa résistance aux taches est très faible.



MAHORA  
— CONCEPT —

**Mahora Concept**  
21 rue Gounod  
92210 Saint-Cloud  
01 87 124 124

[www.mahora-concept.com](http://www.mahora-concept.com)