



MAHORA  
— CONCEPT —

# NUANCIER

**Attention : les coloris peuvent varier selon les réglages et la luminosité de votre écran.  
Un doute ? Une question ? Contactez-nous au 01 87 124 124**

## IM - Impiallacciato legno / Wood veneer / Plaqué bois

CAT.  
IM 1



44 | noce Canaletto  
walnut Canaletto  
noyer Canaletto



50 | rovere termotrattato  
thermotreated oak  
chêne traité thermiquement

CAT.  
IM 2



48 | ebano Makassar lucido 100 gloss  
ebony Makassar 100 gloss polish  
ébène Makassar 100 brillant

sp: 19 - 29 mm  
L. max: 2750 mm

th: 19 - 29 mm  
L. max: 2750 mm

ép: 19 - 29 mm  
L. max: 2750 mm

**Descrizione:** realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con tranciato precomposto di legno dello spessore di 0,6 mm. I bordi perimetrali sono in precomposto di legno dello spessore di 1,0 mm in tinta con il pannello. Nella versione opaca (IM1) viene applicato un fondo acrilico levigato e spazzolato con finitura poro semiaperto e verniciato a solvente con finitura a base poliuretanica trasparente opaca 5 gloss antigraffio. Nella versione lucida (IM2) viene applicato un fondo in poliestere levigato e verniciato a solvente con finitura a base poliuretanica trasparente lucida 100 gloss.

Il legno impiallacciato può subire nel tempo variazioni di colore dovute alla luce e all'invecchiamento del legno stesso. Non è possibile garantire, in caso di completamento, uniformità di venatura e colore.

**Abrasion:** UNI EN 14354: 2005 giri > 7.100

**Emissione di formaldeide:** pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

**Resistenza al fuoco:** UNI 9177 classe 2

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

**Evitare:** acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere

**Description:** made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with precomposed sliced wood with a thickness of 0.6 mm. The perimetrical edges are in 1.0 mm precomposed wood thickness the same color as the panel. In the opaque version (IM1) it is applied a polished and brushed acrylic primer with a semi-open pore finish and a solvent varnish finish with a transparent anti-scratch 5 gloss polyurethane base finish. In the glossy version (IM2) it is applied a smooth, solvent-coated polyester primer with a 100 gloss transparent gloss polyurethane finish.

Veneered wood can undergo color variations due to light and aging of the wood itself over time. In the case of further additional order, it is not possible to guarantee uniform grain and color.

**Abrasion:** UNI EN 14354: 2005 rounds > 7.100

**Formaldehyde emission:** panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

**Fire resistance:** UNI 9177 test level 2

**Maintenance:** wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

**Avoid:** acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

**Description:** réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement en placage en bois tranché préfabriqué de 0,6 mm d'épaisseur. Les bords du pourtour sont en bois préfabriqué de 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau. Pour la version mate (IM1), on applique: un fond à l'acrylique, poncé et brossé, une finition à pores semi-ouverts, un vernis à solvant avec finition à base polyuréthanique transparente mate 5 gloss, anti-rayures. Pour la version brillante (IM2), on applique: un fond en polyester, poncé, verni avec une peinture à solvant avec finition à base polyuréthanique transparente brillante 100 gloss.

Les couleurs du bois plaqué peuvent varier dans le temps à cause de la lumière du soleil et du bois qui vieillit. Au terme du processus, l'uniformité des veinures et des couleurs ne peut être garantie.

**Abrasion:** UNI EN 14354: 2005 tours > 7.100

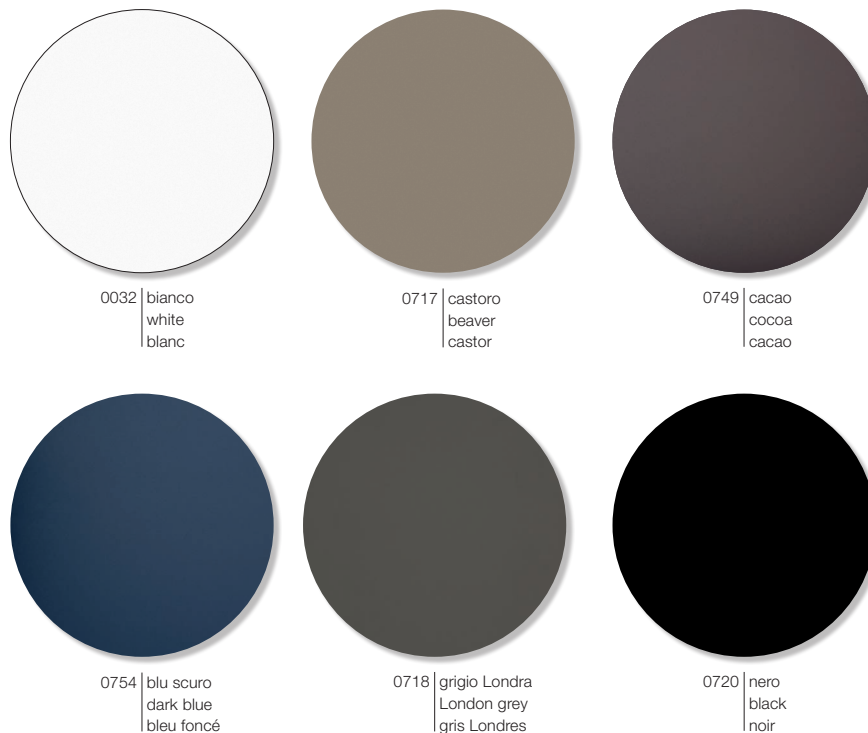
**Émission de formaldéhyde:** panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

**Résistance au feu:** UNI 9177 classe 2

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

**À éviter:** acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

## FX - Fenix NTM®/ Fenix NTM®/ Fenix NTM®



sp: 18 - 27 mm L. max: 3650 mm	th: 18 - 27 mm L. max: 3650 mm	ép: 18 - 27 mm L. max: 3650 mm
-----------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------



**Descrizione:** realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con lastre di FENIX NTM, dello spessore di 0.9 mm. Il FENIX NTM è ottenuto tramite l'ausilio di nanotecnologie e si distingue per particolari caratteristiche quali: alta resistenza al graffio e al calore, anti impronta, morbidezza al tatto, bassa riflessione della luce, riparabilità termica dei micrograffi, alta attività di abbattimento della carica batterica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

**Usura superficiale:** EN 438-2:2016 par. 12 giri 200  
**Resistenza al graffio:** EN 438-2:2016 par. 30 valutazione visiva classe 5  
**Solidità alla luce:** UNI 15187 livello di prova 4  
**Emissione di formaldeide:** pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

**Resistenza al fuoco:** UNI 9177 classe 2  
**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con acqua tiepida o con un detergente delicato.  
**Evitare:** sostanze abrasive, acidi, prodotti alcalini, sbiancanti o ad elevato contenuto di cloro, perossido di idrogeno in concentrazione inferiore al 3% deve essere accuratamente risciacquato, prodotti per la lucidatura dei mobili e/o a base di cera.

**Description:** made with panels in wooden fiber constituted by particles of different granulometry, pressed with resins and acrylic sheets covered with FENIX NTM sheets with a thickness of 0.9 mm. FENIX NTM is realized through the use of nanotechnology and it is characterized by: high resistance to scratches, to heat and anti-fingerprint, soft touchness, low light reflectivity, thermal healing of superficial microscratches, enhanced anti-bacterial properties. The perimetrical edges are in 1.0 mm ABS thickness the same color as the panel.

**Superficial wear:** EN 438-2:2016 par. 12 rounds 200  
**Scratch resistance:** EN 438-2:2016 par. 30 visual evaluation test level 5  
**Lightfastness:** UNI 15187 test level 4  
**Formaldehyde emission:** panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

**Fire resistance:** UNI 9177 test level 2  
**Maintenance:** wipe gently with a non-abrasive damp cloth with warm water or a mild detergent.  
**Avoid:** abrasive substances, strongly acidic or alkaline products, hydrogen peroxide at concentrations lower than 3% should be carefully rinsed of, furniture polishes or wax-based cleaners in general.

**Description:** réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement plaqué de feuilles de FENIX NTM de 0,9 mm d'épaisseur. Le FENIX NTM s'obtient au moyen des nanotechnologies, et il se distingue grâce à ses caractéristiques particulières, telles que : résistance élevée aux rayures et à la chaleur, anti-traces, doux au toucher, faibles reflets lumineux, réparabilité thermique des micro rayures, forte réduction de la teneur bactérienne. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

**Usure de surface:** EN 438-2:2016 par. 12 tours 200  
**Résistance aux rayures:** EN 438-2:2016 par. 30 évaluation visuelle classe 5  
**Résistance à la lumière:** UNI 15187 test niveau 4  
**Emission de formaldéhyde:** panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

**Résistance au feu:** UNI 9177 classe 2  
**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et de l'eau tiède, ou avec un détergent délicat.  
**À éviter:** substances abrasives, acides, produits alcalins, produits blanchissants ou à teneur élevée en chlore, peroxyde d'hydrogène d'une concentration inférieure à 3% doit être soigneusement rincé, produits pour nettoyer les meubles et/ou à base de cire.

## ME - Melaminico / Melamine / Mélaminé



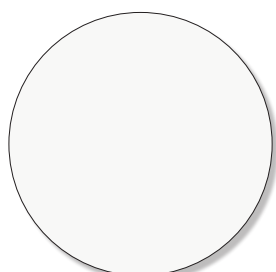
71 | rovere natural  
natural oak  
chêne naturel



75 | noce natural  
natural walnut  
noyer naturelle



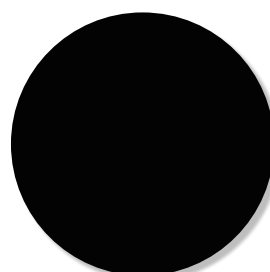
77 | noce dark  
dark walnut  
noyer foncé



20 | bianco  
white  
blanc



01 | grigio chiaro  
light grey  
gris clair



04 | nero  
black  
noir

sp: **8 - 18 - 28 - \*40 mm** (\*solo bianco,nero)  
L. max: **3650 mm**

th: **8 - 18 - 28 - \*40 mm** (\*only black, white)  
L. max: **3650 mm**

ép: **8 - 18 - 28 - \*40 mm** (\*seul noir, blanc)  
L. max: **3650 mm**

**Descrizione:** realizzato con pannelli in fibre legnose costituiti da particelle di differente granulometria, pressate con resine e rivestite con carta impregnata di resine melaminiche con finitura specifica. I bordi perimetrali sono in ABS dello spessore di 1.0 mm in tinta con il pannello.

**Abrasion:** UNI 9115 tinte unite: livello prova 5; legni: livello prova 3

**Resistenza al graffio:** UNI 9428 bianco e nero: livello di prova 4; grigio e legni: livello prova 3

**Solidità alla luce:** UNI 15187 livello di prova 4

**Emissione di formaldeide:** pannelli conformi ai limiti di emissione previsti dal CARB ATCM Phase II e dal U.S. EPA TSCA Title VI

**Resistenza al fuoco:** UNI 9177 classe 2

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido non abrasivo con detersivi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

**Evitare:** acetoni, diluenti, solventi, prodotti alcalini, sbiancanti, sostanze abrasive o detersivi in polvere.

**Description:** made with wooden fiber panels made up of particles of different size, pressed with resins and impregnated paper coated with melamine resins with specific finish. The perimetrical edges are in 1.0 ABS thickness to match the panel.

**Abrasion:** UNI 9115 solid color: test level 5; wood: test level 3

**Scratch resistance:** UNI 9428 white and black: test level 4; grey and wood: test level 3

**Lightfastness:** UNI 15187 test level 4

**Formaldehyde emission:** panels complying with the emission limits set by CARB ATCM Phase II and U.S. EPA TSCA Title VI

**Fire resistance:** UNI 9177 test level 2

**Maintenance:** wipe gently with a non abrasive damp cloth with neutral detergent and / or water and dry carefully.

**Avoid:** acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

**Description:** réalisé avec des panneaux en fibres de bois composés de particules de granulométrie variée, pressées avec des résines, et avec un revêtement de papier imprégné de résines mélaminées avec une finition spécifique. Les bords du pourtour sont en ABS, 1,0 mm d'épaisseur, même couleur que le panneau.

**Abrasion:** UNI 9115 pour teinte unie: test niveau 5 pour bois: test niveau 3

**Résistance aux rayures:** UNI 9428 pour noir et blanc: test niveau 4; pour gris et bois: test niveau 3

**Résistance à la lumière:** UNI 15187 test niveau 4

**Emission de formaldéhyde:** panneaux conformes aux limites d'émission fixées par CARB ATCM Phase II et U.S. Titre VI de l'EPA TSCA

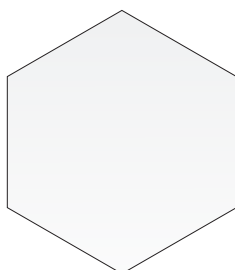
**Résistance au feu:** UNI 9177 classe 2

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide non abrasif et des détergents neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

**À éviter:** acétones, diluants, solvants, produits alcalins, produits blanchissants, substances abrasives ou détergents en poudre.

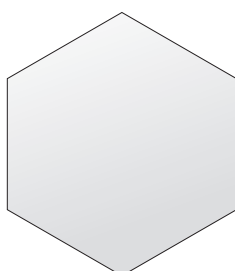
VT - Vetro / Glass / Verre

CAT.  
VT 1



0010 | trasparente  
transparent  
transparent

CAT.  
VT 2



0015 | satinato  
satin  
satiné

CAT.  
VT 3



0020 | bronzo trasparente  
transparent bronze  
brunze transparent



0030 | fumé trasparente  
transparent fumé  
fumé transparent

spessori disponibili: **4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm**  
lunghezza massima: **3000 mm**

available thicknesses: **4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 15 mm**  
maximum length: **3000 mm**

**Descrizione:** realizzato con cristallo trasparente o satinato temperato. Il procedimento della tempera consiste nel riscaldare ad elevate temperature (650°C) il vetro per poi raffreddarlo bruscamente investendolo con getti d'aria. Tale procedura dà al vetro particolari caratteristiche di durezza e resistenza agli urti. Il vetro temperato, a seguito del particolare processo di riscaldamento e repentino raffreddamento della lastra, viene caratterizzato da una particolare tensionatura interna al materiale. Questi trattamenti creano sulla superficie della lastra un'ombreggiatura visibile ad occhio nudo solo in particolari condizioni di luce e presenti in maniera uniforme su tutta la sua superficie. In ogni fase del ciclo produttivo il vetro è attentamente controllato, nel rispetto delle normative che stabiliscono gli standard qualitativi del materiale.

**Manutenzione:** pulire con detersivi per vetri. In presenza di macchie da calcare, usare detersivi contenenti acido acetico, acido citrico. Per le macchie più leggere utilizzare acqua tiepida con una soluzione di detersivo liquido neutro.

**Description:** made of clear or frosted tempered glass. The process of tempering is made in heating the glass to high temperatures (650 ° C) and then cooling it quickly using powerful jets of air. Such a procedure gives the glass particular characteristics of hardness in shock resistance. The tempered glass, due to the particular process of heating and sudden cooling of the glass sheet, is characterized by a particular internal tensioning of the material. These treatments create on the glass sheet surface a shading visible to the naked eye only in particular light conditions and uniformly present over its entire surface. At every stage of the production cycle the glass is carefully controlled, in compliance with the regulations that set the quality standards of the material.

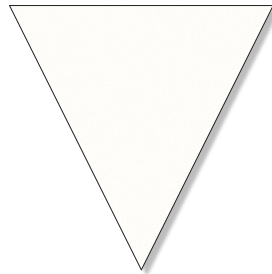
**Maintenance:** clean with glass cleaner. In the presence of limestone stains, use cleaning agents containing acetic acid, citric acid. In the presence of lighter stains, use warm water with a solution of neutral liquid detergent.

**Description:** réalisé en verre transparent ou satiné trempé. Le processus de trempé du verre comprend une phase de chauffage à des températures très élevées (650°C), et un brusque refroidissement du verre par flux d'air. Ce processus permet au verre d'acquies ses caractéristiques spéciales de dureté et de résistance aux chocs. Grâce au chauffage, suivi immédiatement du refroidissement de la plaque de verre, le verre trempé acquies des zones particulières de contrainte interne du matériau. Ces traitements créent un grisé sur la surface de la plaque de verre, distribué de façon uniforme, qui n'est visible à l'œil nu que dans certaines conditions lumineuses. Des contrôles du verre sont effectués attentivement en cours de fabrication, conformément aux normes définissant les niveaux de qualité du matériau.

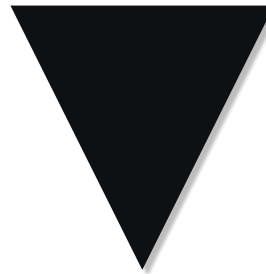
**Entretien:** nettoyer avec des détergents pour vitres. En cas de taches de calcaire, utiliser des détergers contenant de l'acide acétique, de l'acide citrique. Pour nettoyer les taches plus légères, utiliser un mélange d'eau tiède et de déterger liquide neutre.

MO - Metallo verniciato opaco / Matt varnished metal / Métal verni mat

CAT.  
MO 1



9010 | bianco  
white  
blanc



9005 | nero  
black  
noir

**Descrizione:** verniciato a polveri epossidiche con spessore 60 ÷ 80 micron. La verniciatura ha caratteristiche di ottima resistenza meccanica, chimica e alla corrosione, durata nel tempo e resistenza agli urti.

**Manutenzione:** pulire delicatamente con un panno umido con detersivi liquidi neutri e/o acqua ed asciugare con cura.

**Evitare:** acetone, diluente, creme abrasive o detersivi in polvere.

**Description:** varnished with epoxy powders with a thickness of 60 to 80 microns. Varnish is characterized by excellent resistance to mechanical, chemical and corrosion resistance, durability and impact resistance.

**Maintenance:** wipe gently with a damp cloth with neutral liquid detergent and / or water and dry carefully.

**Avoid:** acetone, paint thinner, abrasive creams or powder detergents.

**Description:** verni avec poudres époxy d'épaisseur 60 ÷ 80 microns. La peinture permet d'obtenir une excellente résistance mécanique, chimique et à la corrosion, une longue durée de vie et une bonne résistance aux chocs.

**Entretien:** nettoyer délicatement avec un chiffon humide avec des détergents liquides neutres et/ou de l'eau, puis sécher soigneusement.

**À éviter:** acétones, diluants, crèmes abrasives ou détergents en poudre.

MO - Metallo verniciato opaco / Matt varnished metal / Métal verni mat

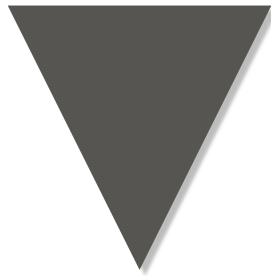
CAT.  
MO 2



7047 | grigio chiaro  
light grey  
gris clair



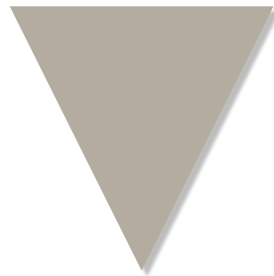
7045 | grigio perla  
pearl grey  
gris perle



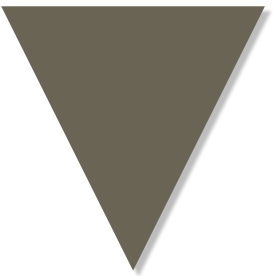
7030 | grigio Londra  
London grey  
gris Londres



7011 | basalto  
basalt  
basalte



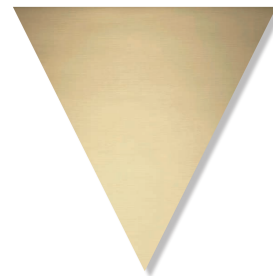
3047 | beige  
beige  
beige



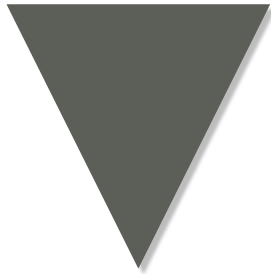
7048 | castoro  
beaver  
castor



8019 | cacao  
cocoa  
cacao



1036 | ottone  
brass  
laiton



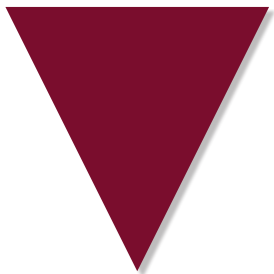
7003 | verde oliva  
olive green  
vert olive



5020 | petrolio  
petroleum  
pétrole



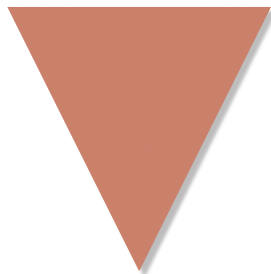
5011 | blu scuro  
dark blue  
bleu foncé



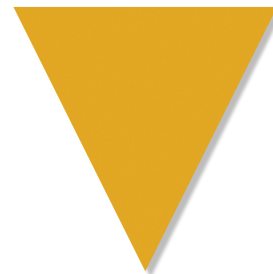
3004 | rosso rubino  
ruby red  
rouge rubis



3031 | rosso oriente  
orient red  
rouge orient



3012 | rame  
copper  
cuivre



1032 | curry  
curry  
curry



MAHORA  
— CONCEPT —

**Mahora Concept**  
21 rue Gounod  
92210 Saint-Cloud  
01 87 124 124

[www.mahora-concept.com](http://www.mahora-concept.com)