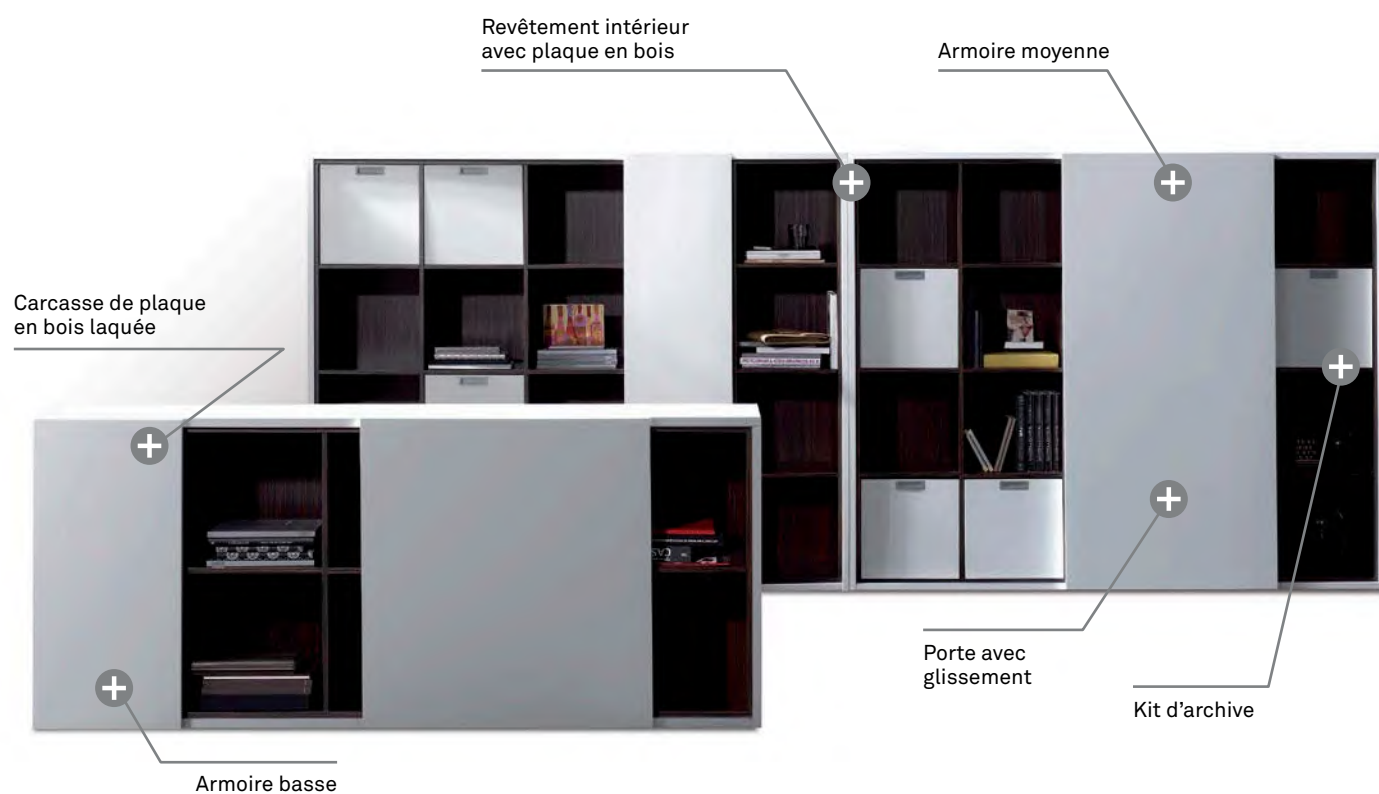


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
ARMOIRE VEKTOR





ARMOIRE

Le programme Vektor incorpore des armoires exclusives. La gamme comprend trois largeurs et deux hauteurs.

CARCASSE

Carcasse de panneau MDF de 25 mm d'épaisseur laquée en blanc ou noir. Revêtement intérieur avec plaque en bois et divisions de panneau de particules de 16 mm d'épaisseur, plaqué et vernissé. Le programme dispose de deux types de portes avec glissement, de 1 ou 2 sections avec finition laquée. Archive amovible et kit d'union optionnels. Disponible en deux hauteurs : armoires moyenne et armoire basse.

ARMOIRE MOYENNE

L'armoire moyenne a une hauteur de 1660 mm. Sa largeur est définie par le nombre de sections choisi : 3 sections (1250 mm), 4 sections (1650 mm) et 5 sections (2050 mm). Archive amovible optionnelle pour monter dans les espaces de l'armoire.

ARMOIRE BASSE

L'armoire basse a une hauteur de 860 mm. Sa largeur est définie par le nombre de sections choisi : 3 sections (1250 mm), 4 sections (1650 mm) et 5 sections (2050 mm). Archive amovible optionnelle pour monter dans les espaces de l'armoire.



Armoire mi-haut



Armoire bas



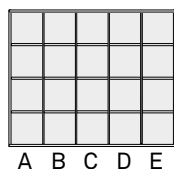
Kit d'archive pour dossier suspendues



Portes laquées.

POSITIONS RESTREINTES POUR KITS D'ARCHIVE :

5 CORPS



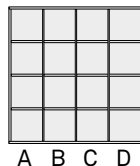
Seulement portes :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm et 1 de largeur 41 cm
- Maximum jusqu'à 4 portes de largeur 41

Portes et kits d'archive :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm et 1 de largeur 41 cm. Si la porte de 81 cm est installée à droite, on ne pourra pas placer les kits d'archive dans la colonne D. Si est installée à gauche, on ne pourra pas les placer dans la colonne B.
- Maximum jusqu'à 3 portes de largeur 41 cm (les kits d'archive ne peuvent pas être placés dans la colonne C)

4 CORPS



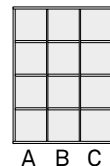
Seulement portes :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusqu'à 3 portes de largeur 41 cm.

Portes et kits d'archive :

- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusqu'à 2 portes de largeur 41

3 CORPS



Seulement portes :

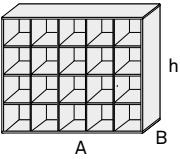
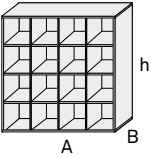
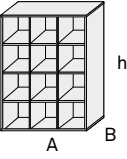
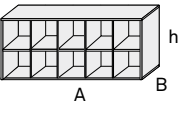
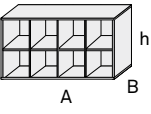
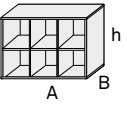
- Maximum 2 portes de largeur 41 cm

Portes et kits d'archive :

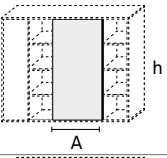
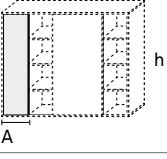
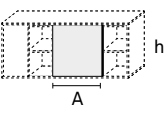
- Maximum 1 porte de largeur 81 cm
- Maximum jusqu'à 2 portes de largeur 41 cm (les kits d'archive ne peuvent pas être placés dans les colonnes A et C)

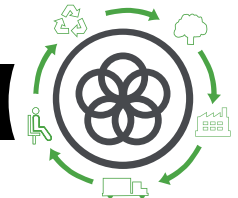
CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

ARMOIRES

	ARMOIRE MOYENNE 5 CORPS	A x B x h	205 x 50 x 166
	ARMOIRE MOYENNE 4 CORPS	A x B x h	165 x 50 x 166
	ARMOIRE MOYENNE 3 CORPS	A x B x h	125 x 50 x 166
	ARMOIRE BASSE 5 CORPS	A x B x h	205 x 50 x 87
	ARMOIRE BASSE 4 CORPS	A x B x h	165 x 50 x 87
	ARMOIRE BASSE 3 CORPS	A x B x h	125 x 50 x 87

PORTES AVEC GLISSEMENT

	ARMOIRE MOYENNE	A x h	81 x 166
	ARMOIRE MOYENNE	A x h	41 x 166
	ARMOIRE BASSE	A x h	81 x 86
	ARMOIRE BASSE	A x h	41 x 86



Analyse du cycle de vie Programme Armoires Vektor Direction



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	5,62 Kg	3 %
Plastiques	0,16 Kg	1 %
Bois	159,54 Kg	96 %

% Mat. recyclés= 65%
% Mat. recyclables= 99,9%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 100 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

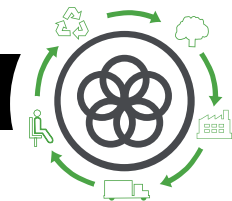
Acier avec un pourcentage recyclé 100%.

Plastiques

Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Eliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Réduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans solvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Les bois est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

bilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

Recyclabilité du produit: 99,9%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

- 1 Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
- 2 Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICAT

Forma 5 certifie que le programme Vektor ha réussi avec succes les essais réalisés, tant au sein du laboratoire interne comme au sein du Centre de Recherche Technologique CIDEMCO, selon las normes suivantes:

UNE-EN 15372:2008: "Mobilier. Résistance, durabilité et sécurité. Requeriments pour bureaux non-domestique" .

Développé par JOSEP LLUSCÀ