

Forma 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES LET'S WORK



Électrification

Sortie-câbles, top access ou nourrice installé en option

Séparateurs

Séparateurs en option en mélamine, tapissés, en verre ou en aluminium

Plateau

Plateau en mélamine 30 mm

Piètement

Piètement tube luge de Ø 11 mm

Patins

Patins en aluminium



DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

PANNEAU



PLATEAUX

Panneau de particules avec une couverture de mélamine de 30 mm d'épaisseur. Chant thermofusionné de 2 mm d'épaisseur. La face inférieure est mécanisée pour faciliter un assemblage correct du bureau. L'espécification de la qualité pour le panneau est d'accord avec la norme UNE-EN 312, pour un type de panneau P2. La densité moyenne pour panneaux de 30 mm d'épaisseur est de 610 kg/m³.



PIÈTEMENT

Structure fixe réalisée en tube luge masif en acier de Ø 11 mm couvert avec peinture époxy de 80 microns d'épaisseur. La structure avec forme de cadre rectangulaire présente un tirant comme support pour le plateau qui sert pour apporter rigidité au bureau. Chaque piétement présente deux patins en aluminium pour s'adapter aux dénivellations du sol.



ÉCRANS

MÉLAMINE: plateau de particules de 19 mm d'épaisseur avec chant thermofusionné de 1,2 mm autour du périmètre fixés à la structure avec de la visserie spécifique. Ample gamme de finitions.



VERRE : verre laminé de 6 mm 3 + 3 mm avec lame de butyral intermédiaire avec chants polis et coins arrondis fixés à la structure de la visserie spécifique.



TAPISSÉ : plateau de particules de 16 mm d'épaisseur qui est tapissé toutes les deux faces en restant les coutures dans le latéral du séparateur. Il partage de la visserie avec les autres types des séparateurs.

ACOUSTIQUE TAPISSÉ : intérieur en panneau de particules de 16 mm d'épaisseur couvert avec mousse de 5 mm d'épaisseur et densité 60 Kg/m³ qui est tapissé dans les deux faces. Couture double autour du périmètre. Fixation de la structure du bureau avec la visserie spécifique.



ENSEMBLE ÉCRAN-TABLETTE: La solution spécifique pour les benchs Let's Work est l'ensemble écran-tablette en aluminium qui est fabriqué avec plaque en aluminium de 3 mm d'épaisseur. Il est formé par deux pièces qui sont orientées chacune aux bureaux opposés du bench et ils incorporent sous le plateau une extension qui permet de fixer nourrices et de conduire l'électrification. En option, il est possible d'insérer des différentes solutions de séparateur: tapissés avec dénivellation ou les séparateurs para benchs en mélamine, tapissés ou en verre.

Aluminium

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

ÉLECTRIFICATION

ÉLECTRIFICATION

Le programme Let's Work dispose de plusieurs solutions d'électrification :

1. En ce qui concerne à l'accèsibilité, nous soulignons 2 possibilités:

- **Nourrice intégrée**: système d'électrification optionnel qui est installé dans le plateau du bureau qui permet de disposer de trois prises de courant dans la surface (342 x 76 mm). Ce nourrice est disponible avec système d'électrification standard international ou avec le système du Royaume-Uni.
- **Top access aluminium**: pièce en aluminium de 367 x 127 x 33 mm. Couvercle en aluminium extrusionné 348 x 89 mm et 4 mm d'épaisseur moyenne. Structure en aluminium injecté avec 2,5 mm d'épaisseur moyenne.
- **Top access polyamide**: pièce en plastique avec dimensions extérieures: 245 mm x 125 mm x h: 25 mm. L'espace intérieur pour accéder à l'électrification est 225 mm x 90 mm. Ensemble de deux pièces, il est réalisé en polyamide avec 10% de fibre en verre et 20% de micro sphères.
- **Sortie câbles** : couvercle en ABS de 94 x 94 mm et finition polie. Structure en polypropylène de Ø 80 mm passant. Hauteur 25 mm (2 mm sur plateau).



Top access aluminium



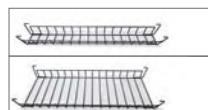
Top access aluminium



Top access polyamide



Sortie-câbles



Goulettes grille



Goulotte métallique individuelle



Goulotte en polypropylène

2. En ce qui concerne à la distribution, nous soulignons:

- **Goulettes grille métallique** : goulottes avec branches électrosoudés de Ø 5 mm. Patte en branche et plates en plaque pour fixer au plateau.
- **Goulotte métallique individuelle**: goulotte individuelle en plaque en acier d'épaisseur 1,2 mm et longueur 300 mm. Possibilité de fixer une nourrice. Fixation au plateau avec vis filetage bois.
- **Goulotte en polypropylène** : goulotte en polypropylène avec épaisseur variable. Dimensions générales 365 x 165 x 150 mm. Fixation au plateau avec vis filetage bois.
- La conduite verticale des câbles est réalisé avec un colonne métallique, avec le kit de vertèbres ou avec une résille de conduite.

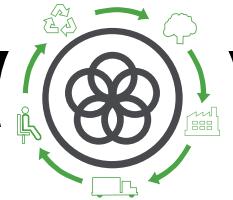
Pour compléter l'accès de la table de réunion à le réseau d'électricité ou de données, vous pouvez ajouter autres éléments disponibles aux compléments précédents dans la section d'électrification de cet prix de vente comme nourrices, câbles de prise de courant et extension et porteur PC.

CONFIGURATIONS ET DIMENSIONS

BUREAUX INDIVIDUELS - RETOUR - BENCH

		BUREAU DROIT APPUI 2 TRÉTEAUX	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
		BUREAU DROIT APPUI 1 TRÉTEAU ET 1 CAISSON PORTEUR	A x B	180 x 80 160 x 80 140 x 80
		RETOUR APPUI TRÉTEAU	A x B	100 x 56 80 x 56
		RETOUR APPUI CAISSON PORTEUR	A x B	100 x 56 80 x 56
		BENCH APPUI 4 TRÉTEAUX	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80
		BENCH DE CROISSANCE À PARTIR DE TRÉTEU	A x B	180 x 166/80 160 x 166/80 140 x 166/80 120 x 166/80

PLATEAU 30 mm h: 74,5 cm



Analyse du cycle de vie Programme LET'S WORK



MATIÈRES PREMIÈRES - RÉF. F4M01

Matières premières	Kg	%
Acier	9,7 Kg	28,2%
Plastique	0,2 Kg	0,6%
Bois	24,5 Kg	71,2%

% Mat. Recyclés= 57%

% Mat. Recyclables= 99%

Ecodesign

Les résultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Bois

Nos bois incorporent environ 70 % de matériel recyclé, les PEFC/ FSC et ils respectent la norme E1.

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Plastiques

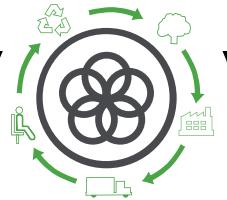
Plastiques avec un pourcentage recyclé entre 30% et 40%.

Tissus

Tissus sans émissions de COVs. Il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans dissolvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO2. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

Peintures en poudre

la récupération de la peinture non-employée est environ le 93%.

Elliminations des colles dans les tapisseries

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO2 à l'environnement.

Volumes et poids légères

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans disolvants.

Garantie Forma 5

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.

Panneaux

sans émissions de particules E1.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable.

L'aluminium est 100 % recyclable.

L'acier est 100 % recyclable

Les plastiques utilisés varient entre le 70 % et le 100 % de recyclabilité.

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable

MAINTENANCE ET NETTOYAGE

PIÈCES EN MÉLAMINE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES EN PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

PIÈCES MÉTALLIQUES

① Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

② Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial.

ÉLÉMENTS EN VERRE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre.

Jamais utiliser de produits abrasives.

RÉGLEMENTATION

CERTIFICATS

Forma 5 certifie que le programme Let's ha réussi avec succès les tests réalisés en AENOR INTERNACIONAL:

UNE-EN-ISO 14006:2011 : certificat du système de gestion de Ecodesign

Forma 5 certifie que le programme Let's Work a subi avec succès des essais réalisés à l'intérieur du laboratoire de Control de Qualité interne de Forma 5 et dans le Centre de Recherche Technologique TECNALIA selon les normes suivantes:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 1: Dimensions".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 2: Requirements mécaniques de sécurité".

UNE-EN 527-1:2001: "Mobilier de bureau. Bureaux. Partie 3: Méthodes d'essay pour la détermination de la stabilité et la résistance mécanique de la structure".

Développé par GABRIEL TEIXIDÓ