



Forma 5

Poutre Curvae

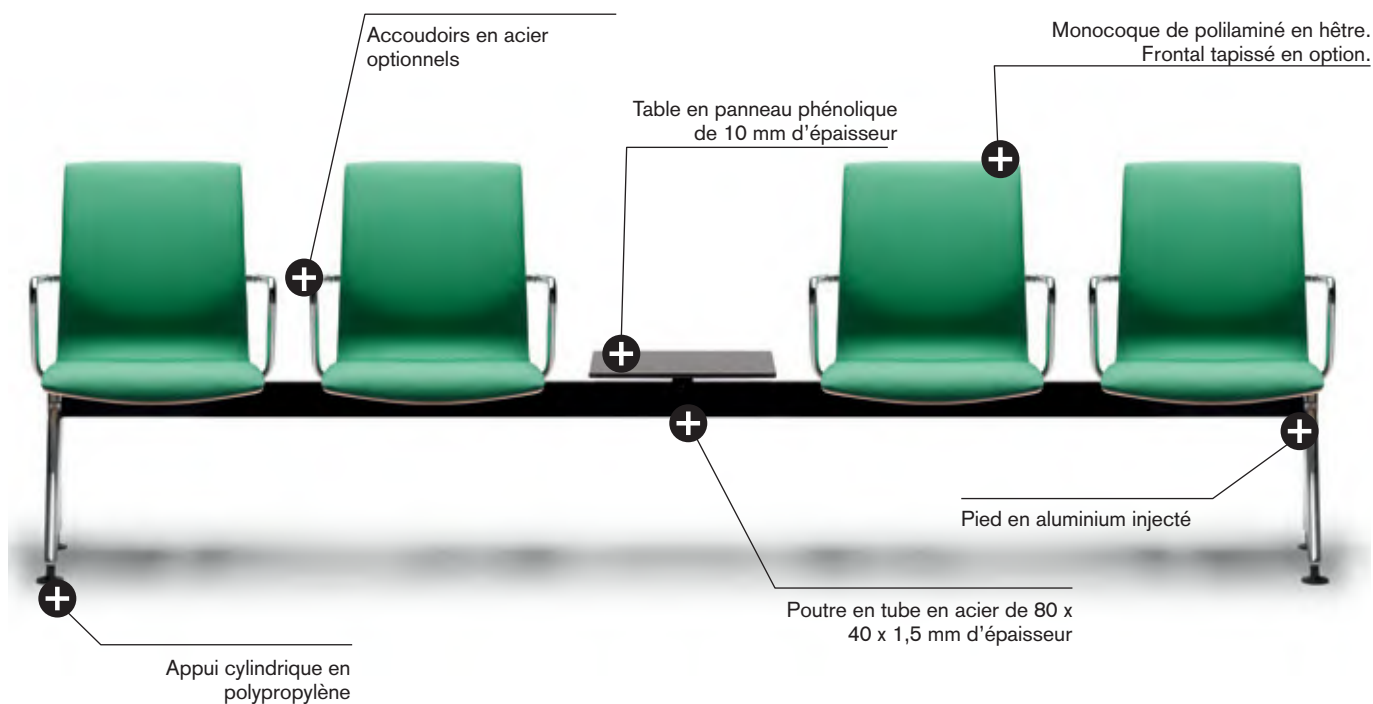
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Poutre bureautique et fonctionnelle pour salles d'attente et lieux de pas, disponible de deux à cinq places sans table et de deux à quatre places avec table.

Monocoque en panneau de polylaminé en hêtre contreplaqué vernissé qui peut être tapissé dans la face frontale. Structure en acier avec pied en aluminium disponible avec deux finitions : aluminium poli ou aluminium peint noir. La table est en panneau phénolique.

La poutre peut incorporer en option des accoudoirs (deux par place).





DIMENSIONS

	2 places	3 places	4 places	5 places
Hauteur *	85 cm	85 cm	85 cm	85 cm
Hauteur assise *	47 cm	47 cm	47 cm	47 cm
Largeur (sans / avec table) *	115,5 / 174,5 cm	174,5 / 233,5 cm	233,5 / 292,5 cm	292,5 / - cm
Profondeur	55 cm	55 cm	55 cm	55 cm
Poids (sans / avec table) *	16,7 / 23,8 kg	24 / 30,3 kg	30,5 / 36,7kg	46,9/ - kg
Tapissérie mètre lineaires (poutre tapissé)	1 m	2 m	2 m	3 m



* Ces dimensions minimales et maximales dépendent du modèle (accoudoirs, tablette écriteiro...). Consulter en cas d'avoir besoin des dimensions concrètes.

Dimensions en centimètres

DESCRIPTION DES ÉLÉMENTS

MONOCOQUE

Poly laminé contre-plaqué en hêtre.

Avec un épaisseur total de 10 mm, le coupure du monocoque présente un format avec dimensions de hauteur et largeur semblables et ils donnent, avec la courbe du dossier, un appui généreux et ergonomique. Le monocoque est vissé à la structure.

La finition est réalisée par pulvérisation de vernis acrylique et appliqué sur les deux faces.

La version avec la façade tapissée vient du monocoque intérieur et est recouvert avec mousse en polyuréthane de 25 kg/m³ de densité et 10 mm d'épaisseur.



Monocoque

STRUCTURE

Poutre transversale en forme rectangulaire en tube d'acier de 80 x 40 x 1,5, mm d'épaisseur qui sert comme support à l'assise et au dossier. Finition noire. Pied réalisé en aluminium injecté avec forme de tréteau. Finition en aluminium poli ou peinte en noir. L'appui au sol, avec forme cylindrique, est réalisé avec patins en polypropylène noir qui permettent une nivelation de 25 mm pour surfaces irrégulières.



Structure

OPTIONS



Accoudoir

Accoudoir fermé qui est uni au monocoque dans l'assise et dans le dossier. Tube en acier de 16 x 1,5 mm d'épaisseur en aluminium pour finir l'union avec le dossier et l'assise. Hauteur de l'accoudoir des l'assise : 195 mm. Même finition que la structure.



Table

Table avec forme rectangulaire et coins arrondis réalisés en panneau phénolique de 10 mm d'épaisseur. La table est mécanisée dans la face inférieure afin de la visser à la poutre. Finition noire.

DÉTAILS



Union de l'accoudoir au monocoque



Pied de appui au sol



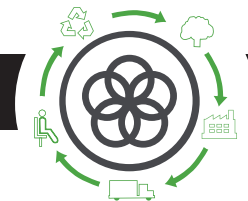
Tapisserie frontal



Veine naturelle du monocoque

TISSU

Façade du monocoque disponible pour toute la gamme de tissus de Forma 5 qui comprend une grande variété de tissus (laine, tissus ignifuge). Consulter le catalogue de tissus et le Prix de Vente de Forma 5. Les tissus du Groupe 1, 2, 3 et 5 de Forma 5 sont fournis par le fabricant Camira. Bien que notre catalogue de tissus comprend une sélection de tissus de ce fabricant, à la demande du client, Forma 5 va tapisser ses produits avec les tissus du catalogue de Camira.



Analyse du cycle de vie Serie Poutre Curvae



MATIÈRES PREMIÈRES		
Matières premières	Kg	%
Acier	10,4 Kg	42 %
Aluminium	4,29 Kg	18 %
Bois	9,31 Kg	38%
Tissu/Mat.Rembourrage	0,3 Kg	1 %
Plastique	0,1 Kg	1 %

% Mat. recyclés= 28%

% Mat. recyclables= 98%

Ecodesign

Les resultats obtenus en chaque phase du cycle de vie sont:



MATÉRIAUX

Aluminium

L'aluminium a un 60% de matériel recyclé .

Acier

Acier avec un pourcentage recyclé entre 15% et 99%.

Peinture

Peinture en poudre sans émissions COVs.

Matériel de rembourrage

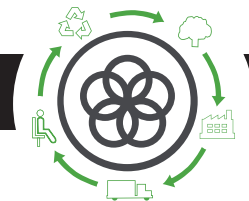
Le matériel de rembourrage est exempt de HCFC et il est certifié par Okotext.

Tissus

Tissus exempts de émissions COVs et il est certifié par Okotext.

Emballages

Emballages 100% recyclés avec teintes sans solvants.



PRODUCTION

Optimisation de l'utilisation des matières premières

Déchirure de panneaux, tissus et tubes en acier.

Utilisation des énergies renouvelables

Avec réduction des émissions de CO₂. (Panneaux photo-voltaïques)

Mesures qui économisent l'énergie

Implantées pendant tout le processus de production.

Réduction des émissions globales de COVs

La somme des réductions de tous les processus de production est 70 %.

L'usine

Nous avons un épurateur interne pour l'élimination des déchets liquides.

Création de points propres

de l'usine.

Recyclage du 100 % des déchets

du processus de production et protocole spéciale pour les déchets dangereux.



TRANSPORT

Optimisation de l'utilisation de carton

pour la production des emballages.

Réduction du carton et des autres emballages

Emballages planes et colis petits et modulaires

afin d'optimiser l'espace.

Les déchets solides sont traités avec une machine de compactage

pour optimiser l'espace pour le transport et réduire les émissions de CO₂ à l'environnement.

Volumes et poids légers

Renouvellement de la flotte de camions

réduction 28% de consommation d'essence.

Reduction du rayon des fournisseurs

en favorisant le marché local et la réduction de contamination par transport.



UTILISATION

Maintient et nettoyage faciles

sans dissolvants.

Forma 5 offre deux années de garantie

et 10 années pour grandes installations.

Qualités et matériaux optimisés

dont la vie utile de chaque produit est estimée environ 10 ans.

Optimisation de la vie utile

du produit grâce à la modularité et la standardisation des composants.



FIN DE VIE

Séparation facile des composants

pour le recyclage ou la réutilisation de ces composants

Standardisation des pièces

qui permettent la réutilisation avec des autres fins.

Matériaux recyclables utilisés dans les produits (% recyclabilité):

Le bois est 100 % recyclable
L'acier est 100 % recyclable
L'aluminium es 100% recyclable

Sans contamination d'air ou d'eau

en la élimination des déchets.

L'emballage est consignée, recyclable et réutilisable.

Recyclabilité du produit: 98%

MAINTENANCE ET NETTOYAGE D'UNE CHAISE

LIGNES DE CONDUITE POUR LA BONNE MAINTENANCE ET NETTOYAGE DES DIFFÉRENTES PARTIES D'UNE CHAISE

TISSUS

Aspirer régulièrement

Frotter la tache avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre
Faire préalablement un test sur une zone cachée

On peut utiliser une mousse sèche comme celle utilisée pour les tapis

PIÈCES MÉTALLIQUES

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Les pièces en aluminium poli peuvent être récupérées avec un produit de polissage que l'on appliquera sur un chiffon en coton pour rétablir l'éclat initial

PIÈCES DE PLASTIQUE

Frotter la partie à nettoyer avec un chiffon humide imprégné d'un savon au PH neutre

Ne jamais utiliser de produits abrasifs.